

TUBO MULTISTRATO

Tubo multistrato PE-Xb/Al/PE-Xb a cinque strati in polietilene reticolato con strato intermedio di alluminio saldato a laser. Lo strato di alluminio aumenta le prestazioni di pressione del tubo, è una barriera di ossigeno completa, e impedisce il passaggio dei raggi UV.

Il tubo è adatto per l'utilizzo in impianti di riscaldamento radianti e nella distribuzione di acqua destinata al consumo umano. Certificato ACS.

Prodotto Conforme allo Standard EN ISO 21003.



		
8781/1-16020	16x2	100 m
8781/2-16020	16x2	200 m
8781/4-16020	16x2	400 m
8781/1-20020	20x2	100 m
8781/0-26030	26x3	50 m
8781/0-32030	32x3	50 m

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	U.M.	VALORE
Massa volumica (densità) a 23°C	Kg/m ³	950
Rugosità del tubo	µm	1,7
Permeabilità all'ossigeno a 40°C	g/m ³ x d	0,00
Campo di applicazione	°C	+0 ÷ +95
Conducibilità termica (a 60°C)	W/m x K	0,43
Coefficiente di dilatazione termica	mm/m x °C	0,026
Pressione massima di funzionamento	bar	10
Temperatura massima di funzionamento	°C	95
Picco Massimo di temperatura (per 1 ora)	°C	110
Raggio minimo di curvatura consentito	mm	5Dext

SPESSORE ALLUMINIO NELLE DIVERSE MISURE

DIMENSIONE TUBO	16x2	20x2	26x3	32x3
mm	0,20	0,24	0,30	0,50

PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO PER CLASSE DI APPLICAZIONE

DIMENSIONE TUBO	Classe 2	Classe 4	Classe 5
16x2	70°C / 10 bar	60°C / 10 bar	80°C / 10 bar
20x2	70°C / 10 bar	60°C / 10 bar	80°C / 10 bar
26x3	70°C / 10 bar	60°C / 10 bar	80°C / 10 bar
32x3	70°C / 10 bar	60°C / 10 bar	80°C / 10 bar