

SEPARATEUR HYDRAULIQUE

Emploi

Le séparateur hydraulique Art. 760 permet de dissocier le circuit primaire du circuit secondaire afin que les pompes de circulation puissent travailler sans aucune interférence. Le séparateur a plusieurs fonctions supplémentaires, c'est-à-dire l'élimination de l'air qui est évacué par le purgeur automatique positionné sur la partie supérieure du dispositif et la décantation des impuretés qui sont éliminés par le robinet de vidange. Fabriqué en acier inoxydable, il est surtout indiqué dans les nouveaux petits et moyen systèmes équipés avec chaudières de condensation et réalisés avec matériaux non ferreux.

Fonctionnement

Le principe de fonctionnement d'un séparateur hydraulique est très simple étant en substance un by-pass placé sur les circuits de départ et de retour. Trois possibles situations peuvent se vérifier : la première lorsque le débit du circuit primaire est supérieur à celui du circuit secondaire; la deuxième lorsque le débit du secondaire est supérieur à celui du primaire; la troisième lorsque le débit du primaire et celui du secondaire sont égaux.

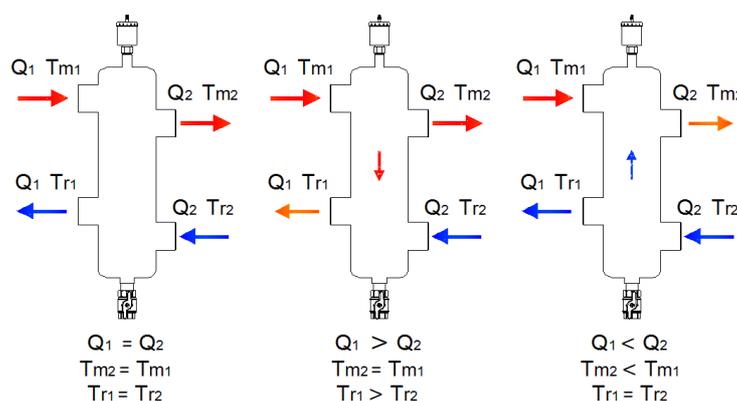
Selon la situation et donc selon la quantité et la direction du flux d'eau dans le by-pass, les températures sont différentes au départ du circuit secondaire.

L'élargissement de la section dans le corps diminue la vitesse du débit, en permettant la décantation des impuretés et en facilitant l'évacuation de d'air.



Art. 760

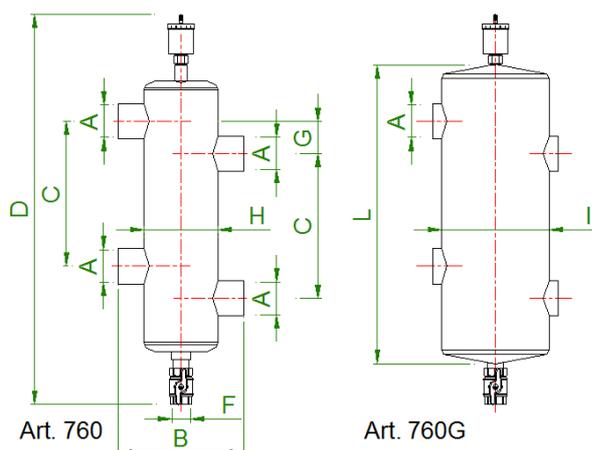
Art. 760G



Caractéristiques techniques

- Corps en acier inox AISI304
- Température max. d'exercice 100° C
- Pression max. 10 bar
- Raccords filetés femelle décalés entre le circuit primaire et secondaire
- Purgeur d'air automatique avec valve d'isolement
- Robinet de vidange avec douille
- Version **760G** avec coque isolante en Polypropylène expansé à cellules fermées. Epaisseur 20 mm ($\lambda=0,037$ W/mK à 40°) - Recouvert en aluminium gaufré. Réaction au feu de Classe 1

Dimensions



Art.	A	B	C	D	F	G	H	Q	V	KW
760-06	1"	160	200	590	1/2"	50	3"	2,5	2,2	43
760-07	1 1/4"	190	225	620	3/4"	50	4"	4,5	4	78
760-08	1 1/2"	190	225	620	3/4"	50	4"	6,3	4,1	109
760-09	2"	220	275	692	3/4"	52	5"	10	6,5	174

KW = Puissance en KW calculée avec ΔT primaire 15°C
Q = Débit recommandé m³/h avec perte de pression Δp 150 daPa
V = Teneur en air exprimée en litres

Art.	A	I	L
760G-06	1"	130	435
760G-07	1 1/4"	160	470
760G-08	1 1/2"	160	470
760G-09	2"	190	540