

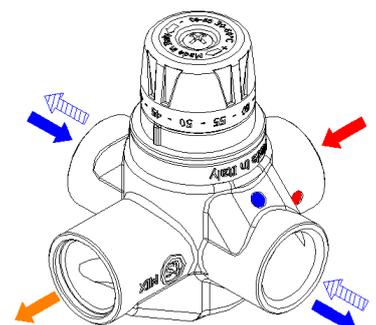
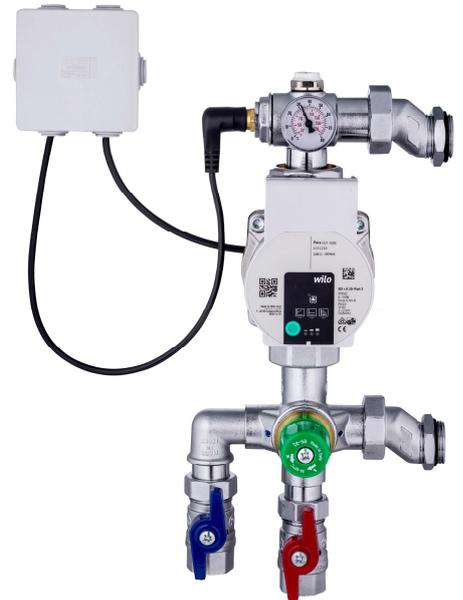
UNITÉ DE RÉGULATION THERMOSTATIQUE POUR PLANCHER

Application et Caractéristiques

Le mitigeur thermostatique **te-sa Art.248N** a été conçu pour être installé dans des systèmes de chauffage où il est nécessaire de maintenir la température de l'eau en départ constante, même lorsque les conditions ambiantes changent (pression amont ou aval, débit d'eau en circulation, température en entrée). Son application principale est dans les systèmes de chauffage par le sol combiné au collecteur de distribution. La conception soignée du mécanisme de réglage et la haute qualité du capteur de cire caractérisé par une faible inertie thermique, permettent au mitigeur d'avoir des temps de réponse très faibles en cas de variation de paramètres dynamiques du fluide. Le corps du mitigeur et les composants qui y sont connectés sont en alliage de laiton moulé, ce qui évite éventuels risques de fuite dus à la porosité typique des pièces fondus. Les composants moulés sont caractérisés par une faible rugosité avec des baisses pertes de pression évitant ainsi le dépôt d'impuretés, de particules et de flocules qui pourraient compromettre la capacité de fonctionnement de l'unité après quelques mois d'utilisation. L'unité est équipée de rallonges de connexion excentriques qui permettent de la connecter facilement au collecteur, et de la placer aux lignes de distribution en verticale et /ou en horizontale. L'unité de mélange est fournie pour le montage à gauche du collecteur, mais en utilisant le kit de conversion spécial 249K, il est possible de la monter à droite du collecteur.

Configuration de l'unité

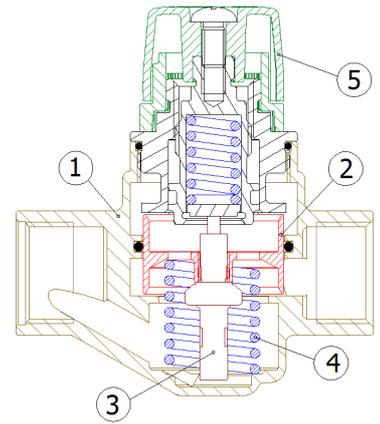
Grâce aux raccords excentriques qui permettent de régler l'entraxe de connexion dans une plage d'environ 50 mm, l'unité de mélange **248N** peut être associée aux collecteurs **te-sa** en laiton et en acier inoxydable, et en cas de rénovation, aussi à des collecteurs déjà installés. À l'entrée et à la sortie de l'unité, il y a des vannes à sphère avec passage intégral 3/4", tandis que dans sa partie supérieure en départ, il y a un thermomètre, un purgeur d'air manuel et un thermostat de sécurité. Sur l'unité est préassemblé un circulateur électronique haute efficacité qui permet d'optimiser le débit dans toutes les conditions de fonctionnement. Le circulateur et le thermostat de sécurité sont précâblés dans un boîtier avec une base de connexion qui facilite l'alimentation et le câblage du thermostat d'ambiance. La température de l'eau en départ est réglée par le mitigeur thermostatique. Lorsque les températures d'entrée changent, le mécanisme interne du mitigeur se repositionne automatiquement pour maintenir la température de l'eau inchangée. La température de départ demandée est obtenue en tournant la poignée devant le mitigeur. Exceptionnellement, le calibrage peut être réajusté en démontant et remontant la poignée comme indiqué dans les instructions de montage. Pour un fonctionnement correct de l'unité, il est important de respecter les directions d'écoulement en entrée et en sortie. Pour faciliter la connexion correcte aux lignes, sur le corps du mitigeur, les connexions au collecteur au retour et ceux à la ligne de retour du primaire ont été marquées en bleu. La connexion d'entrée du mitigeur est marquée en rouge et doit être connectée à l'alimentation primaire



Fonctionnement du mitigeur

La température de sortie de l'eau est gérée par le capteur de température qui est connecté au cylindre de réglage de la vanne. En fonction de la température perçue, la cire du capteur se dilate ou se contracte, produisant le mouvement du cylindre de réglage qui atteint une position d'équilibrage où le flux de l'eau chaude en entrée, mitigé au flux de l'eau en entrée avec une température inférieure du retour, donne un débit en sortie à la température constante sélectionnée. Au moment où les températures d'entrée ou les débits changent, le mécanisme s'ajuste pour maintenir la température de l'eau en départ constante.

Pour garder le mitigeur thermostatique efficace longtemps, il est important que l'eau du système soit propre et sans impuretés en circulation. Dans le cas d'une installation sur des systèmes existants, il est recommandé d'installer des filtres magnétiques appropriés capables de maintenir l'eau du système propre. Pour éviter des flux d'eau indésirables dans le mitigeur, dans certaines applications, il est préférable d'installer des clapets anti-retour sur le système. Le corps du mitigeur est robuste, mais lors du montage, il est important d'éviter contraintes de torsion ou de flexion hors des points de captage, parce qu'en cas de déformations, le bon fonctionnement du mécanisme pourrait être compromis



- 1 – Corps en laiton moulé
- 2 – Cylindre de réglage
- 3 – Capteur de réglage température
- 4 – Ressort en acier inoxydable
- 5 – Poignée de réglage

Données Techniques

- Vannes à sphère Passage intégral 3/4" Femelle pour connexions lignes
- Connexion collecteurs avec rallonges excentrés 1" Mâle avec joint d'étanchéité
- Entraxe de connexion au collecteur réglable dans 200 ÷ 250 mm.
- Plage de réglage du mitigeur thermostatique 30 ÷ 60°C
- Capteur de température du mitigeur à cire à haute sensibilité
- Précision de réglage $\pm 2^\circ\text{C}$ (avec température d'alimentation au moins de $\pm 15^\circ\text{C}$ sur le set)
- Coefficient de débit de l'unité KW=3
- Circulateur électronique haute efficacité Wilo Para 25/7
- Thermostat de sécurité 65°C
- Thermomètre en départ 0÷80°C avec cockpit non invasif
- Température maximale d'entrée 85°C
- Pression maximale d'exercice 6 bar
- Pression maximale sous test du système 10 bar
- Pourcentage max de glycol 30%
- Composants moulés en laiton UNI-EN 12165 CW617N
- Composants usinés de barre en laiton UNI-EN 12164 CW614N
- Joints toriques en EPDM
- Poignée de réglage en ABS
- Fabriqué complètement en Italie



SET POS.	1	2	3	4	5	6
TEMP. °C	30	38	45	50	55	60

Dimensions

