

## RIDUTTORE DI PRESSIONE



- Riduttore di pressione in ottone
- PN 25
- Pressione regolabile a valle da 0,5 a 6 bar
- Funzionamento a pistone
- Sistema di compensazione della pressione
- Temperatura massima di funzionamento 80° C
- Filettature di collegamento femmina
- Misure disponibili: da 1/2" a 2".
- Conforme al D.M. 174

### Campo di utilizzo:

I riduttori di pressione serie "20" sono adatti alla riduzione ed al controllo della pressione in impianti aventi le seguenti caratteristiche:

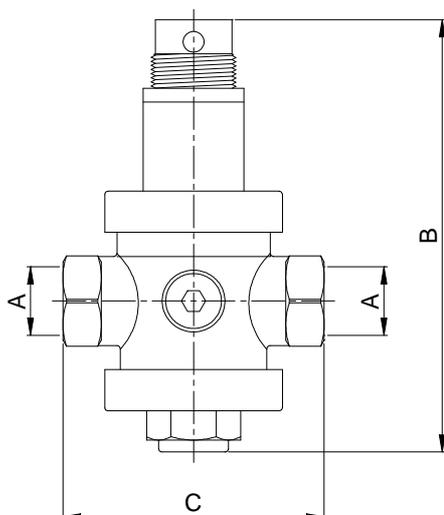
Massima pressione in entrata:	25 bar
Campo di regolazione a valle:	0,5 - 6 bar
Temperatura massima di utilizzo:	80° C
Filettature di collegamento:	ISO 228/1
Testati secondo la normativa:	DIN EN 1567
Fluidi conformi:	Acqua, aria compressa
Rapporto di riduzione garantito:	5 - 1

### Elenco dei materiali:

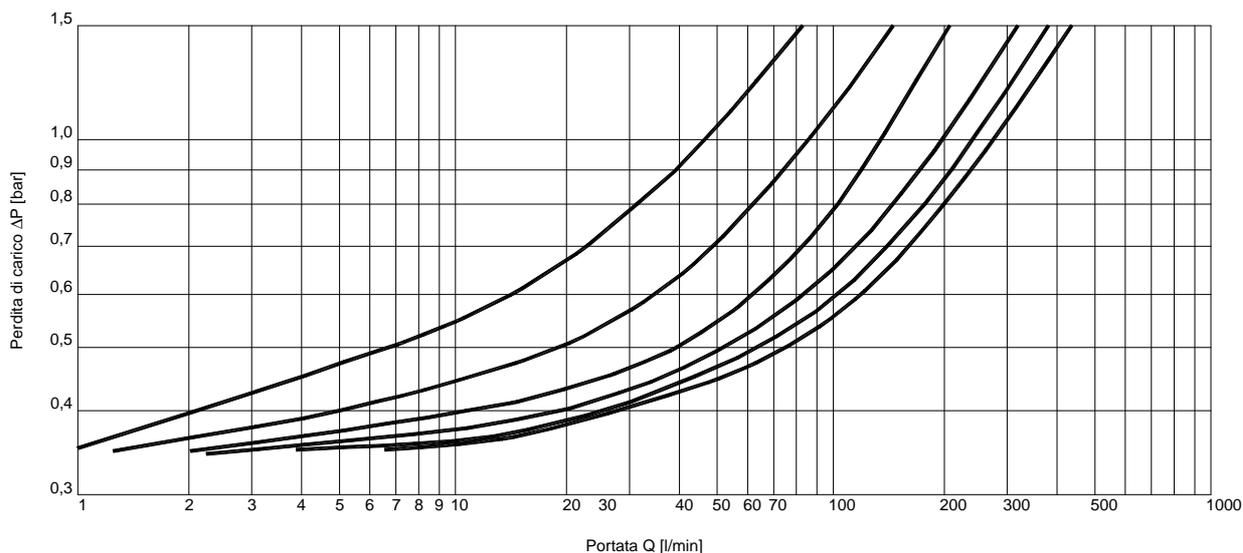
Metallo corpo:	Lega ottone CW617N UNI EN12165 - CB753S EN1984
Metallo particolari interni:	Lega ottone CW614N UNI EN12164
Sede di tenuta:	Acciaio inox AISI 303
Asta:	Lega ottone CW614N UNI EN12164
Molle interne:	Acciaio inox AISI 302 (solo misure da 1¼" a 2")
O-Rings:	NBR 70 sh
Guarnizioni piatte:	Fibra idonea all'uso con acque potabili
Particolari in plastica:	Resina acetica

### Misure disponibili

<b>Art. 20-04</b>	Riduttore di pressione in ottone - PN25 - DN 1/2"
<b>Art. 20-05</b>	Riduttore di pressione in ottone - PN25 - DN 3/4"
<b>Art. 20-06</b>	Riduttore di pressione in ottone - PN25 - DN 1"
<b>Art. 20-07</b>	Riduttore di pressione in ottone - PN25 - DN 1¼"
<b>Art. 20-08</b>	Riduttore di pressione in ottone - PN25 - DN 1½"
<b>Art. 20-09</b>	Riduttore di pressione in ottone - PN25 - DN 2"

**Misure principali dei riduttori di pressione Serie 20**


Art.	A	B	C
20-04	1/2"	120	75
20-05	3/4"	150	85
20-06	1"	160	89
20-07	1¼"	220	125
20-08	1½"	220	130
20-09	2"	250	138

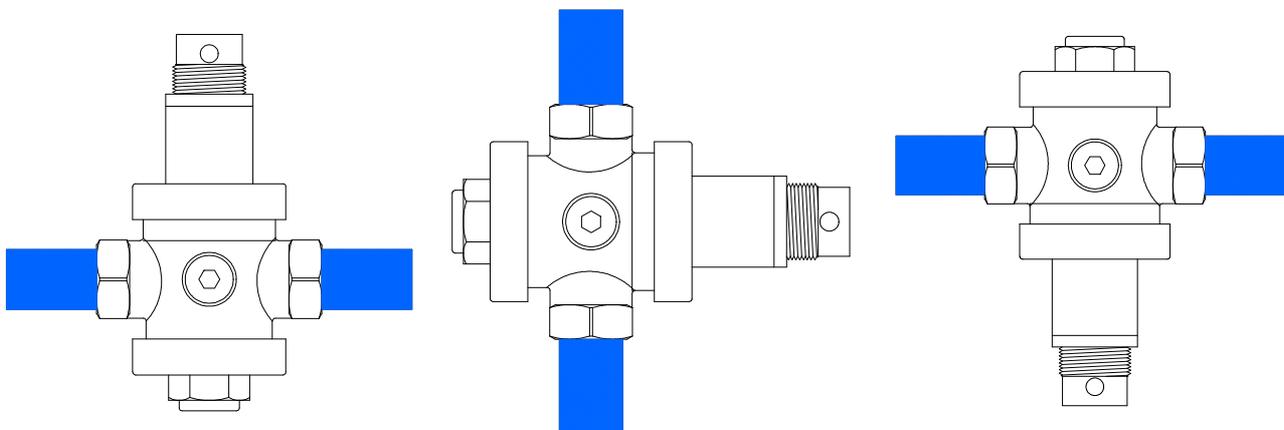
**Diagramma di portata e perdita di carico:**

**Portata ideale dei riduttori di pressione Serie 20**

Al fine di ottimizzare la scelta del riduttore di pressione da installare in un impianto, consigliamo di seguire le indicazioni della tabella che segue in cui sono indicate le pressioni ideali di funzionamento dei riduttori Serie 20; i valori espressi sia in litri/minuto che in m<sup>3</sup>/ora rappresentano il campo di portata entro il quale si ottimizzano funzionamento, silenziosità e ridotta perdita di carico dei riduttori di pressione.

Modello	Misura	Portata Ideale L/min	Portata Ideale m <sup>3</sup> /ora
20-04	1/2"	20-50	1,2 – 3,0
20-05	3/4"	50-75	3,0 – 4,5
20-06	1"	75-95	4,5 – 6,0
20-07	1¼"	95-130	6,0 – 8,0
20-08	1½"	110-140	7,0 – 8,5
20-09	2"	120-160	7,5 – 10,0

## Installazione del riduttore di pressione

I riduttori di pressione serie 20 non risentono, nel loro funzionamento, della forza di gravità; possono, quindi essere installati nell'impianto in qualsiasi posizione:



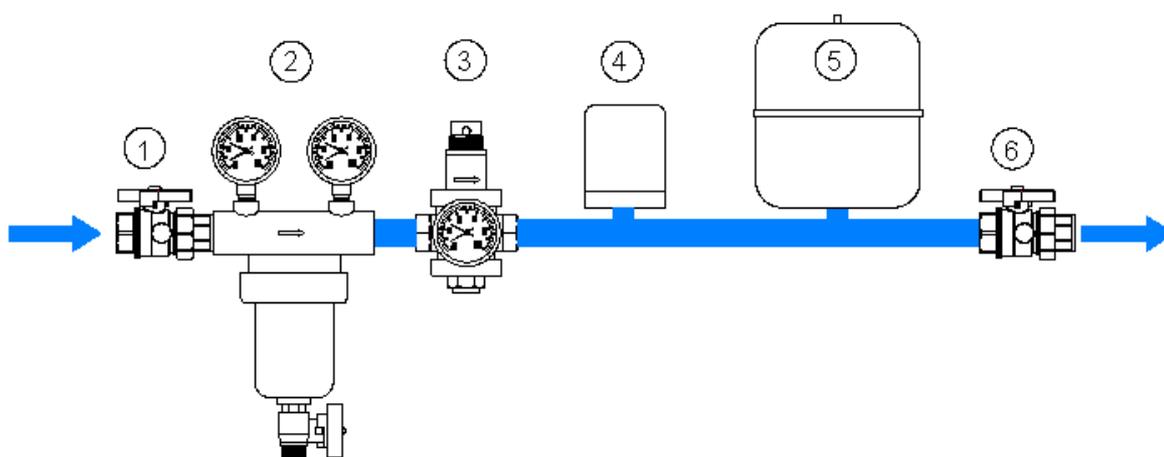
Il riduttore di pressione può essere danneggiato da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggere non solo il riduttore, ma anche tutti gli apparecchi a valle nell'impianto (miscelatori termostatici, rubinetteria sanitaria, docce, ecc.) consigliamo di installare un filtro autopulente a monte del riduttore di pressione.

Nel caso di presenza di apparecchi per la produzione o l'accumulo di acqua calda o tubazioni esposte a sbalzi termici nell'impianto a valle, è possibile che si verifichi l'aumento della pressione a valle del riduttore; ciò non è dovuto ad un malfunzionamento del riduttore di pressione bensì all'incremento di volume dell'acqua conseguente alla variazione di temperatura della stessa; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione il problema viene eliminato.

Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti-colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti nei componenti interni del riduttore di pressione dovuti a violenti ritorni di pressione.

### Schema raccomandato per l'installazione dei riduttori di pressione:

Un'installazione secondo lo schema riportato, elimina la quasi totalità delle anomalie che possono verificarsi in un impianto idrico moderno.



1 – Valvola di Intercettazione  
2 – Filtro

3 – Riduttore di pressione  
4 – Assorbitore colpi d'ariete

5 – Vaso espansione  
6 – Valvola di Intercettazione

## Come regolare la pressione

Tutti i riduttori di pressione **te-sa** sono testati prima di essere imballati; durante il test essi vengono tarati in uscita alla pressione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata una volta che il riduttore è installato sull'impianto.

Per modificare la pressione in uscita è sufficiente allentare la ghiera e ruotare il premi-molla come illustrato nella sequenza fotografica; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione in uscita si riduce. La corretta regolazione della pressione va fatta ad impianto chiuso.



## Voce di capitolato

### Serie 20 Riduttore di pressione in ottone



Riduttore di pressione in ottone F.F. - PN 25, pressione regolabile da 0,5 a 6 bar, funzionamento a pistone con sistema di compensazione della pressione.

Temperatura massima di funzionamento 80°C. Conforme al D.M. 174.

Misure disponibili: da 1/2" a 2".