

VALVOLA DI SCARICO ARIA MANUALE

Impiego

La valvola di scarico manuale **te-sa Art. 157** è stata progettata e costruita per consentire lo sfiato dell'aria da corpi scaldanti del tipo a radiatori o ventilconvettori in modo rapido e sicuro. Grazie alle sue caratteristiche costruttive è dotata di elevata portata di scarico anche con basse pressioni di funzionamento. Con corpo in ottone e volantino di manovra in resina ad alta resistenza, può essere sottoposta ad elevate temperature di esercizio per lunghi periodi senza riscontrare perdita di prestazioni od trafileamenti causati da precoce dei componenti. La tenuta idraulica della valvola è realizzata direttamente dal monoblocco asta-volantino di manovra, che permette la perfetta chiusura dello scarico anche con l'applicazione di basse coppie di serraggio. Dotata di guarnizione autotenuta sul filetto risulta essere molto pratica nelle fasi di installazione. Le caratteristiche di questa valvola ne consentono l'impiego generale nell'impiantistica di distribuzione, in tutti quei casi in cui sia necessario effettuare lo scarico dell'aria o piccoli drenaggi da tubazioni o componenti.

Il rivestimento di cromatura sia delle parti esterne che di quelle interne del corpo abbinato all'asta in materiale sintetico, impediscono il deposito di impurezze ed incrostazioni che potrebbero nel tempo comportare perdite di fluido o difficoltà di manovra.



Montaggio

La valvola di scarico aria manuale Art. 157 viene installata su corpi scaldanti o parti di impianto semplicemente mediante il suo avvvitamento che deve essere sufficiente a produrre la deformazione della guarnizione in PTFE posta alla base del filetto. Nel caso di montaggio su componenti filettati femmina con abbondante svasatura di imbocco, la guarnizione ad autotenuta della valvola potrebbe non deformarsi sufficientemente, e di conseguenza non assicurare la tenuta idraulica. In questi casi è consigliato aggiungere del sigillante sul filetto, come ad esempio nastro di PTFE o collante.

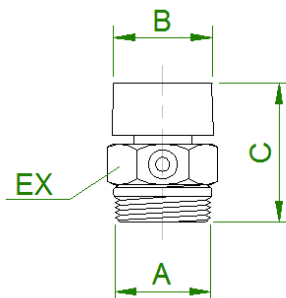
Nel caso di montaggio su radiatori si consiglia di mantenere l'ugello di scarico della valvola orientato frontalmente ed inclinato verso il basso di circa 45°. Questo consente una facile captazione, con l'ausilio di piccoli contenitori, delle prime acque in uscita a seguito dello scarico dell'aria.



Dati Tecnici

- Pressione massima di esercizio 10 bar
- Temperatura massima di esercizio 90 °C
- Percentuale massima di glicole 30%
- Corpo in lega di ottone CW614N UNI-EN12164 cromato
- Asta con nottolino di manovra in Resina Acetalica ad alta resistenza
- Filettatura maschio ISO228
- Autotenuta sul filetto mediante anello premontato in PTFE
- Sede di scarico autopulente con diametro 3 mm
- Dispositivo di blocco in apertura per evitare la fuoriuscita dell'asta

Dimensioni



Art.	A	B	C	EX
157-02	1/4"	Ø 17	28	Ch.13
157-03	3/8"	Ø 17	28	Ch.17